

# DIENSTBLATT

## DER HOCHSCHULEN DES SAARLANDES

2009	ausgegeben zu Saarbrücken, 5. Oktober 2009	Nr. 26
------	--------------------------------------------	--------

UNIVERSITÄT DES SAARLANDES

Seite

...

Studienordnung der Universität des Saarlandes für den  
Master-Studiengang Werkstofftechnik. Vom 19. März 2009 414

## **Studienordnung der Universität des Saarlandes für den Master-Studiengang Werkstofftechnik**

**Vom 19. März 2009**

Die Naturwissenschaftlich-Technische Fakultät III (Chemie, Pharmazie, Bio- und Werkstoffwissenschaften) der Universität des Saarlandes hat auf Grund von § 54 des Gesetzes Nr. 1556 über die Universität des Saarlandes (Universitätsgesetz – UG) vom 23. Juni 2004 (Amtsbl. S. 1782), zuletzt geändert durch das Gesetz Nr. 1696 zur Änderung des Universitätsgesetzes, des Fachhochschulgesetzes sowie anderer Vorschriften vom 1. Juli 2009 (Amtsbl. S. 1087) und auf der Grundlage der Prüfungsordnung für den Master-Studiengang Werkstofftechnik vom 19. März 2009 folgende Studienordnung für den Master-Studiengang Werkstofftechnik erlassen, die nach Zustimmung des Senats der Universität des Saarlandes hiermit verkündet wird.

### **§ 1**

#### **Geltungsbereich**

Die vorliegende Studienordnung regelt Inhalt und Aufbau des Master-Studiengangs Werkstofftechnik auf Grundlage der Prüfungsordnung dieses Studiengangs der Naturwissenschaftlich-Technischen Fakultät III vom 19. März 2009.

### **§ 2**

#### **Ziele des Studiums und Berufsfeldbezug**

(1) Der Master-Studiengang Werkstofftechnik zielt darauf ab, eine forschungsorientierte Ausbildung in Werkstofftechnik zu verwirklichen. Er vermittelt die Fähigkeit zu wissenschaftlichem Arbeiten sowie die Kenntnis vertiefter Grundlagen und wesentlicher Forschungsergebnisse in den gewählten Studienbereichen unter besonderer Berücksichtigung der ingenieurwissenschaftlichen und werkstoffkundlichen Aspekte. Zusätzlich gibt er die Möglichkeit, zentrale wissenschaftliche Kompetenzen in den zu Pflicht- und Wahlpflichtveranstaltungen komplementären Disziplinen zu erwerben.

(2) Der Studiengang bereitet auf anspruchsvolle Forschungs- und Entwicklungstätigkeit im Bereich der Materialwissenschaft vor.

### **§ 3**

#### **Inhalte des Studiums**

Um die in § 2 genannten Zielsetzungen zu erreichen, ist der Studiengang ausgerichtet als technische Spezialisierungsrichtung für Studierende des Bachelor Studiengangs Materialwissenschaft und Werkstofftechnik und auch für den Transatlantischen Doppel Bachelor Materialwissenschaft und Maschinenbau (ATLANTIS). Aufbauend auf der soliden Grundausbildung im Bachelor Studium werden insbesondere technologische Aspekte der Werkstoffentwicklung, der Fertigungstechnik mit neuen Herstellungs- und Bearbeitungsverfahren und die Erschließung neuer Anwendungsgebiete vertieft und durch eine erweiterte Betrachtung der methodischen und theoretischen Fachgebiete ergänzt. Durch die konsequente Verfolgung des Wirkprinzips von Herstellung und Bearbeitung auf die Mikrostruktur der Werkstoffe und des bestimmenden Einflusses dieses Gefüges auf die Werkstoffeigenschaften wird das Verständnis für die Prozesskette in der Entstehung eines Produktes gestärkt. Die komplementäre Betrachtung beinhaltet die Aspekte der systematischen Planung, der Fertigungsverfahren, der Produktionssteuerung und der ökonomischen und gesellschaftlichen Randbedingungen. Zur Vertiefung und praktischen Umsetzung von Lehrinhalten sowie zur Steigerung der sozialen Kompetenz der Studierenden sind Praktika, Seminare und Projektarbeiten, häufig auch mehrsprachig, vorgesehen. Ein mehrstufiges Angebot an Wahlpflichtfächern dient der weiteren Spezialisierung und dem Aufbau fachübergreifender wissenschaftlicher Kompetenzen. Die Masterarbeit vermittelt gemeinsam mit den Seminaren und Praktika die Fähigkeit zum wissenschaftlichen Arbeiten.

### **§ 4**

#### **Studienbeginn**

Das Studium kann in der Regel jeweils zum Wintersemester eines Jahres aufgenommen werden.

### **§ 5**

#### **Art der Lehrveranstaltungen**

Das Lehrangebot wird durch Lehrveranstaltungen folgender Art vermittelt:

##### **1. Vorlesungen:**

Sie dienen zur Einführung in ein Fachgebiet und vermitteln u.a. einen Überblick über fachtypische theoretische Konzepte und Prinzipien, Methodiken und Fertigkeiten, Technologien und praktische Realisierungen. Vorlesungen geben Hinweise auf weiterführende Literatur und

eröffnen den Weg zur Vertiefung der Kenntnisse durch Übungen, Praktika und ergänzendes Selbststudium.

**2. Übungen:**

Sie finden überwiegend als Ergänzungsveranstaltungen zu Vorlesungen bevorzugt in kleineren Gruppen statt. Sie sollen den Studierenden durch Bearbeitung exemplarischer Probleme die Gelegenheit zur Anwendung und Vertiefung der in der Vorlesung vermittelten Lehrinhalte sowie zur Selbstkontrolle des Wissensstandes ggf. durch eigene Fragestellung geben. Sie sind in der Regel Zulassungsvoraussetzungen zu Prüfungen. Deshalb werden zu Beginn der Veranstaltung von den Prüfern/den Prüferinnen die Modalitäten der Fortschrittskontrolle bekanntgegeben, die durch Testate dokumentiert wird.

**3. Seminare:**

Sie sind Veranstaltungen mit überschaubarer Teilnehmerzahl zum gemeinsamen Erarbeiten oder zum Austausch von Studienergebnissen in Form von Diskussionen und Referaten. Sie dienen der Vertiefung der Ausbildung in einem Fachgebiet, dem Erlernen wissenschaftlicher Darstellungs- und Vortragstechnik sowie der Anleitung zu kritischer Sachdiskussion von Forschungsergebnissen. Die erfolgreiche Mitarbeit an den Veranstaltungsterminen wird in der Regel durch Testate dokumentiert. Die Modalitäten werden durch den Seminarleiter/die Seminarleiterin zu Beginn der jeweiligen Veranstaltung bekannt gegeben.

**4. Praktika:**

Sie bieten den Studierenden die Gelegenheit, allein oder in kleinen Gruppen die Handhabung typischer Geräte, Laboreinrichtungen, Systeme oder Computerprogramme einzuüben. Praktika dienen der praktischen Umsetzung und Vertiefung von Lehrinhalten durch Experimente und computergestützte Methoden und fördern die Teamfähigkeit der Studierenden. Die Teilnahme an Praktika kann vom Nachweis über die erfolgreiche Teilnahme an zugehörigen Lehrveranstaltungen (z.B. Vorlesungen und Übungen) abhängig gemacht werden. Die erfolgreiche Vorbereitung, Bearbeitung und Dokumentation jedes Versuchs bzw. Projekts wird durch Testate dokumentiert, die sich auch aus mehreren Teilen (z.B. Antestat, Versuchsprotokoll, Abtestatskolloquium) zusammensetzen können.

**§ 6**

**Aufbau des Studiums**

(1) Der Studiengang umfasst 120 Credit Points (CP) und gliedert sich in einzelne Modulkategorien. Diese und die jeweils zu erzielenden CPs sind

in Tabelle 1 aufgelistet. Die Module und Modulelemente der einzelnen Kategorien sowie jeweils die Art der Lehrveranstaltung, ihren Umfang und Workload, ihren Zyklus, sowie die Art ihrer Prüfung und Benotung sind in Anhang A beschrieben. Ebenso ist in Anhang A das Regelstudiensemester jedes Moduls angegeben.

Tabelle 1: Modulkategorien und Credit Points

Modulkategorie	CPs min.
1. Pflichtmodule Werkstofftechnik	32
2. Methodische Wahlpflichtmodule Werkstofftechnik*	12
3. Technische Wahlpflichtmodule Werkstofftechnik*	18
4. Methodische, Technische und Spezielle Wahlfächer Werkstofftechnik	28
5. Master-Arbeit	30
<b>Summen</b>	<b>120</b>

\* Nicht gewählte Elemente der Wahlpflichtmodule sind als Wahlfächer zulässig.

(2) Alle drei technischen Wahlpflichtmodule (Anwendungen von Glas und Keramik, Anwendungen von Polymeren und Anwendungen von Metallen) müssen belegt werden. In dieser Kategorie müssen mindestens 18 CP erworben werden. Von den drei methodischen Wahlpflichtmodulen (Theoretische und Rechenmethoden, Mikrostruktur – Entstehung und Untersuchung sowie Werkstoffe – Funktion und Prüfung) müssen zwei gewählt und in ihnen mindestens 12 CP erworben werden. Nicht gewählte Modulelemente können als Wahlfächer belegt werden.

(3) Die Unterrichtssprache ist in der Regel Deutsch, in Ausnahmen Englisch.

(4) Zu den Modulen der Wahlpflichtbereiche 2 – 3 nach Tabelle 1 gehört auch Tutortätigkeit. Diese wird mit 2 CPs pro Semesterwochenstunde veranschlagt und kann im Umfang von höchstens 4 CPs in die Kategorie 4 (Wahlpflichtbereich) eingebracht werden.

(5) Das Studienangebot der speziellen Wahlfächern in der Modulkategorie „Methodische, Technische und Spezielle Wahlfächer“ wird in jedem akademischen Jahr vom Prüfungsausschuss auf Antrag der Anbieter aktualisiert. Diese Veranstaltungen, ihr Gewicht in CPs und ihre Modulbeschreibung werden jeweils zu Beginn des akademischen Jahres bekannt gegeben.

(6) Detaillierte Informationen zu den Inhalten der Module und Modulelemente sowie die jeweilige Art der Prüfung werden im Modulhandbuch beschrieben, das in geeigneter Form bekannt gegeben wird. Änderungen an den Festlegungen des Modulhandbuchs, die nicht in dieser Studienordnung geregelt sind, sind mit der Stellungnahme des Prüfungsausschusses dem zuständigen Studiendekan/der zuständigen Studiendekanin anzuzeigen und in geeigneter Form zu dokumentieren.

### **§ 7**

#### **Zulassungsvoraussetzungen zu Modulen**

Zur Tutortätigkeit gemäß §6 Abs. 2 wird nur zugelassen, wer das zu betreuende Modulelement bereits erfolgreich abgeschlossen hat. Die Zulassung zur Master-Arbeit regelt § 20 der Prüfungsordnung.

### **§ 8**

#### **Auslandsaufenthalt**

Allen Studierenden des Master-Studiengangs Werkstofftechnik wird ein Auslandsstudium ermöglicht. Die Studierenden sollten an einer Beratung zur Durchführung des Auslandsstudiums teilnehmen und im Vorfeld über ein Learning Agreement die Anerkennung der Studienleistungen klären. Die Anerkennung der Studienleistung ist in § 13 der Prüfungsordnung geregelt. Die möglicherweise langen Antragsfristen und Bearbeitungszeiten ausländischer Universitäten sowie Stipendiengebern sind zu berücksichtigen.

### **§ 9**

#### **Studienplan**

Der Studiendekan/Die Studiendekanin erstellt auf der Grundlage dieser Studienordnung einen Studienplan, der Angaben über Art und Umfang der Modulelemente enthält sowie Empfehlungen für einen zweckmäßigen Aufbau des Studiums gibt. Dieser wird in geeigneter Form bekannt gegeben.

### **§ 10**

#### **Studienberatung**

(1) Die Zentrale Studienberatung der Universität des Saarlandes berät Interessierte und Studierende über Inhalt, Aufbau und Anforderungen eines Studiums. Darüber hinaus gibt es Beratungsangebote bei Entscheidungsproblemen, bei Fragen der Studienplanung und Studienorganisation.

(2) Die Fachrichtung 8.4 Materialwissenschaft und Werkstofftechnik benennt Hochschullehrer/Hochschullehrerinnen oder akademische Mitarbeiter/Mitarbeiterinnen, die Sprechstunden für die fachliche Beratung anbieten. Für spezifische Rückfragen zu einzelnen Modulen stehen die Modulverantwortlichen zur Verfügung.

### **§ 11**

#### **In-Kraft-Treten**

Diese Ordnung tritt am Tage nach ihrer Bekanntmachung im Dienstblatt der Hochschulen des Saarlandes in Kraft.

Saarbrücken, 28. August 2009

Der Universitätspräsident  
Univ.-Prof. Dr. Volker Linneweber

### Anhang A: Module und Modulelemente

Die Tabellen dieses Anhangs verwenden folgende Abkürzungen:

RS	Regelstudiensemester	U	unbenotet
CP	Workload in Credit Points	LV	Lehrveranstaltungsart
SWS	Semesterwochenstunden	V	Vorlesung
WS	Wintersemester	Ü	Übung
SS	Sommersemester	S	Seminar
B	benotet	P	Praktikum

Leistungskontrollen zu Vorlesungen (mit oder ohne begleitende Übungen und/oder Praktika) erfolgen durch schriftliche Klausuren oder mündliche Prüfungen. Der Prüfungsmodus wird zu Beginn der Veranstaltung bekannt gegeben. Seminare und Praktika sind unbenotet. Die erbrachten Leistungen werden durch das Praktikumskolloquium und die Seminarvorträge erbracht. Die Masterarbeit bedarf der Schriftform (§ 21 der Prüfungsordnung).

Tabelle 2: Module und Elemente der Kategorie Pflichtmodule Werkstofftechnik

Modul/Element	SWS, LV	RS	CP	Zyklus	Note	Testate
Bearbeitungstechnologie		2	7		B	
<b>Spanende und abtragende Fertigungsverfahren</b>	2V		3	WS	B	
<b>Laserbehandlung (Anwendungen)</b>	2V, 1Ü		4	SS	B	P
Polymertechnologie		3	6	WS	B	
<b>Polymere Verbundwerkstoffe und Werkstoffverbunde</b>	2V		3	SS	B	
<b>Kautschuktechnologie</b>	2V		3	WS	B	
Metalltechnologie		2	6		B	
<b>Nicht-Eisen Metalle I</b>	2V		3	WS	B	
<b>Stahlkunde II</b>	2V		3	SS	B	
Technologie von Glas und Keramik		1	6	WS	B	
<b>Pulvertechnologie – Verfahrenstechnik</b>	2V		3	WS	B	
<b>Beschichtungen</b>	2V		3	WS	B	
Praktikum und Seminare für Werkstofftechnik		3	7		U	
<b>Praktikum Werkstofftechnik</b>	3P		4	WS	U	P
<b>Seminar Werkstofftechnik Sommer</b>	1S		1,5	SS	U	S
<b>Seminar Werkstofftechnik Winter</b>	1S		1,5	WS	U	S

Tabelle 3: Module und Elemente der Kategorie Methodische Wahlpflichtmodule Werkstofftechnik

Modul/Element	SWS, LV	RS	CP	Zyklus	Note	Testate
Theoretische und Rechenmethoden		3	4-8		B	
<b>Kontinuumsmechanik</b>	2V, 1Ü		4	WS	B	Ü
<b>Experimentelle Mechanik</b>	2V, 1Ü		4	WS	B	Ü
<b>Simulationsmethoden in der Kunststofftechnik</b>	2V, 1Ü		4	SS	B	Ü
<b>Empirische und statistische Modellbildung</b>	2V, 1Ü		4	SS	B	Ü
Mikrostruktur - Entstehung und Untersuchung		3	4-10		B	
<b>Kinetik</b>	2V		3	WS	B	
<b>Thermodynamik heterogener Stoffsysteme</b>	2V, 2Ü		5	WS	B	Ü
<b>Methodik 3 Hochauflösende Mikroskopieverfahren I</b>	2V, 1Ü		4	SS	B	Ü
<b>3D-Analyse von Mikro- und Nanostrukturen I - Grundlagen</b>	2V		3	WS	B	
Werkstoffe - Funktion und Prüfung		3	4-8		B	
<b>Funktionswerkstoffe Vertiefung</b>	2V, 1Ü		4	SS	B	Ü
<b>Methodik 5 Bruchmechanik</b>	2V, 1Ü		4	WS	B	Ü
<b>Methodik 6 Mikrostrukturmechanik und Schädigungsmechanismen</b>	2V		3	WS	B	
<b>Zerstörungsfreie Prüfverfahren II</b>	2V		3	WS	B	

Alle Module sind zu belegen und mindestens 18 CP zu erwerben. Nicht als Wahlpflichtfächer gewählte Elemente können als Wahlfächer belegt werden.

Tabelle 4: Module und Elemente der Kategorie Technische Wahlpflichtmodule Werkstofftechnik

Modul/Element	SWS, LV	RS	CP	Zyklus	Note	Testate
Anwendungen von Glas und Keramik		3	6-9		B	
<b>Glasanwendungen</b>	2V		3	WS	B	
<b>Hochleistungskeramik</b>	2V		3	WS	B	
<b>Nanotechnologie</b>	2V		3	SS	B	
<b>Optische Technologien</b>	2V		3	SS	B	
Anwendungen von Polymeren		3	6-9		B	
<b>Klebstoffe und Klebtechnologie</b>	2V		3	SS	B	
<b>Experimentelle Charakterisierung von Polymerwerkstoffen</b>	2Ü		3	SS	B	
<b>Qualitätssicherung</b>	2V		3	WS	B	
<b>Werkzeuge in der Kunststoffverarbeitung</b>	2V		3	WS	B	
Anwendungen von Metallen		3	6-9		B	
<b>Maschinen und Anlagen der industriellen Fertigung</b>	2V		3	WS	B	
<b>Ur- und Umformverfahren</b>	2V		3	WS	B	
<b>Amorphe Metalle</b>	2V		3	SS	B	
<b>Pulvermetallurgie</b>	2V		3	SS	B	

Mindestens zwei der drei Module sind zu belegen und mindestens 12 CP zu belegen. Nicht als Wahlpflichtfächer belegte Elemente können als Wahlfächer belegt werden.

Tabelle 5a: Fächer der Kategorie Technische Wahlfächer Werkstofftechnik

Fach	SWS, LV	RS	CP	Zyklus	Note	Testate
Feinbearbeitungstechnologien	2V	3	3	SS	B	
Produktionssystematik	2V	3	3	SS	B	
Technische Produktionsplanung	2V	3	3	WS	B	
Korrosion und Hochtemperaturverhalten	2V	3	3	WS	B	
Oberflächentechnik	2V	3	3	WS	B	
Nicht-Eisen Metalle II	2V	3	3	SS	B	
Werkstoffe und Systeme der Energietechnik	2V	3	3	WS	B	
Umweltverfahrenstechnik	2V	3	3	SS	B	
Keramische Komposite	2V	3	3	WS	B	
Feuerfestwerkstoffe	2V	3	3	SS	B	
Experimentelle Charakterisierung kolloidaler Systeme	2V	3	3	SS	B	
Laserbehandlung (Wechselwirkung mit Materie)	2V	3	4	WS	B	
Organische Schichten – Herstellung und Charakterisierung	2V	3	3	SS	B	
Polymer-Festkörper Interphasen	2V	3	3	WS	B	
Nicht gewählte Fächer im technischen Wahlpflichtbereich						

Tabelle 5b: Fächer der Kategorie Methodische Wahlfächer Werkstofftechnik

Fach	SWS, LV	RS	CP	Zyklus	Note	Testate
Analytische Mechanik	2V	3	3	WS	B	
Materialmodellierung	2V, 1Ü	3	4	SS	B	Ü
Finite Elemente in der Mechanik	2V, 1Ü	3	4	SS	B	Ü
Numerische Mechanik	2V, 1Ü	3	4	SS	B	Ü
Tensorrechnung	2V	3	3	SS	B	
Strömungsmechanik	2V	3	3	SS	B	
3D-Analyse von Mikro- und Nanostrukturen II - fortgeschrittene Methoden	2V	3	3	SS	B	
Beugungsverfahren in der Materialwissenschaft - fortgeschrittene Methoden	2V, 1Ü, 1P	3	5	WS	B	Ü, P
Intermetallische Phasen	2V	3	3	WS	B	
Materialmodelle polymerer Werkstoffe	2V	3	3	WS	B	
Methodik 1 Theoretische und experimentelle Grundlagen der Mikroskopie und Spektroskopie	4V, 2Ü	3	8	WS	B	Ü
Methodik 2 Streumethoden	2V, 1Ü	3	4	WS	B	Ü
Methodik 4 Hochauflösende Mikroskopieverfahren II	2V	3	3	WS	B	
Methodik 7 Nano- und mikromechanische Messmethoden	2V	3	3	WS	B	
Methodik 8 Messmethoden lokaler Korrosionsmechanismen	2V	3	3	WS	B	
Größeneffekte und Multiskalensimulation	2V, 1Ü	3	4	WS	B	Ü
Simulation atomarer Materialstrukturen	2V, 1Ü	3	4	SS	B	Ü
Methoden der Tribologie	2V, 1Ü	3	4	WS	B	Ü
Materialien unter hohen Drücken	2V, 1Ü	3	4	SS	B	Ü
Theoretische Materialphysik	4V, 2Ü	3	8	SS	B	Ü
Nicht gewählte Fächer im technischen Wahlpflichtbereich						

Tabelle 5c: Fächer der Kategorie Spezielle Wahlfächer der Werkstofftechnik

Fach	SWS, LV	RS	CP	Zyklus	Note	Testate
Ankündigung per Aushang zu Beginn des akademischen Jahres		3				

Tabelle 6: Master-Arbeit

Modul/Element	SWS, LV	RS	CP	Zyklus	Note	Testate
Masterarbeit		4	30	WS, SS	B	
Masterarbeit			30	WS, SS	B	